

Univer H1 NFC – İlaç ve Gıda Sanayi İçin Yağlayıcı, sentetik hidrokarbon baz yağlardan veya pharma white oil ile gıda sektörünün kullanımına izin verilen özel katkı paketleri kullanılarak üretilmişlerdir. Özellikle CLP sınıfı dişli yağından beklenen her tip uygulama için uygun yağlayıcıdır. Köpüklenme yapmadığından dolayı kullanıldığı sistemlerde contalardan yağ kaçışı yaratmaz.

Univer H1 NFC – İlaç ve Gıda Sanayi İçin Yağlayıcı, özellikle yaşlanma ve oksidasyona karşı dayanıklıdır. İyi bir viskozite-sıcaklık davranışı ve mükemmel düşük ve yüksek sıcaklık özellikleri vardır. Aynı zamanda iyi bir korozyon koruması sağlar ve demir dışı metaller, elastomerler ve dişli sistemlerde kullanılan iç boyalara karşı nötrdür. Bundan dolayı da kullanıldıkları sistemin verimini arttıırırlar.

Performans Özellikleri

- Her tip kapalı dişli ve sirkülasyon sisteminde kullanılır,
- Gıda işleme ve ilaç endüstrilerinde kullanılmak üzere NSF H1 olarak kayıtlıdır (NSF kayıt no:151786),
- Geniş viskozite aralığı sayesinde işletmelerin bir çok uygulaması için uygundur,
- Köpüklenme yapmaz, oksidasyona ve korozyona karşı yüksek koruma özelliğine sahiptir,
- Sıcaklık değişimlerinde tam sentetik baz yağı sayesinde viskozite indeksi yüksek olduğundan dolayı uzun süre kullanım ömrü sağlar.

Kullanım Alanları

- Her tip dişli ve şanzıman sistemine uygundur,
- Düşük viskoziteleri hidrolik yağ olarak kullanılır,
- Gıda temas riski olan ve düşük sıcaklıkta çalışan konveyör sistemlerinin zincirlerinin yağlanmasında kullanılır,
- Kapalı sirkülasyon sistemlerinde yağlama yağı olarak kullanılır ,
- Dişli kaplinlerin, kızak sistemlerinin yağlanmasında kullanılır ,
- Yüksek viskoziteleri yük altında ve darbeli çalışan kapalı sistemlerinde tercih edilir.

	32	46	68	100	150	220	320	460	680
Viskozite (40 °C) ASTM D445	32	46	68	100	150	220	320	460	680
Viskozite İndeksi ASTM D2270	>135	>135	>135	>140	>150	>150	>150	>150	>150
Parlama Noktası (°C) ASTM D92	>230	>230	>230	>230	>250	>250	>250	>250	>250
Akma Noktası ASTM D97 (°C)	<-42	<-40	<-38	<-35	<-35	<-30	<-28	<-25	<-25
Bakır Korozyon (3 saat - 100 °C) ASTM D130					1 A				
Köpük Karakteristiği (24 - 93,5 °C) ASTM D892	5-0	5-0	5-0	10-0	10-0	10-0	10-0	10-0	10-0
Yoğunluk (20 °C - g/ml) ASTM D1298	0,83	0,83	0,83	0,84	0,86	0,86	0,86	0,88	0,9
Pas Testi (40 °C) ASTM D665					Geçer				